

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0009.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Framke GmbH Brökelner Str. 6 37619 Bodenwerder DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	David Framke, SFM geb. am: 30.05.1974
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lothar Ohm, Stufe B geb. am: 02.06.1960
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	10.04.2024
Gültigkeitsdauer	18.01.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 10.04.2024
Vogelsang



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle